

Mesa CNC Corte por PLASMA

XMmatic CNC B3015 (Básica)



Características estándar

- *Área de corte 3000x1500x200*
- *Tres Ejes X, Y, Z.*
- *Moteres PAP high Torque.*
- *Bandeja de agua bajo parrilla de corte.*
- *Control CNC por PC y S.O. Windows y Mach3*
- *Para chapas hasta 50mm de espesor, Tubo cuadrado y perfil estructural hasta 200mm de altura.*
- *Precisión 0.3mm*
- *Versatilidad: amplísimo rango de piezas y velocidades de corte.*
- *Muy bajo coste de mantenimiento.*
- *Construcción sencilla y robusta.*

Opcionales

- *Área de corte personalizada*
- *Control Automático de altura*
- *Modulo de Aspiración y filtración de Humos.*
- *Software de Anidamiento y figuras para-métricas.*
- *Ethernet WIFI.*
- *Fresadora Router para materiales blandos no metálicos*
- *Plasmas Inverter.*
- *Filtros y secadores aire comprimido.*
- *Compresor.*

XMmatic CNC B3015 (Básica)

La mesa XMmatic CNC B3015 (Básica)., está diseñada y fabricada específicamente para portar una antorcha de corte por plasma. Permite el corte de materiales conductores como Acero al carbono, Acero Inoxidable, Aluminio, ...

También puede portar una fresadora manual para corte y tallado de materiales blandos no metálicos como PVC, metacrilato, madera, etc . . .

Sus tres ejes, X – Y --. Z, dotan a la mesa de una movilidad perfecta para cortar chapa plana o perfiles de tubo cuadrado, rectangular, y otros especiales, pudiendo realizar todos los trabajos y diseños que la imaginación del usuario sea capaz de crear.

El usuario podrá cortar chapas con formas geométricas para su posterior plegado; Contornos de figuras dibujadas a mano alzada o con un programa de dibujo informatizado; Siluetas contorneadas desde una fotografía, piezas para ser soldadas para calderería, etc . . . .

La precisión de los movimientos de sus tres ejes, dotará al usuario de una herramienta perfecta y de fácil manejo para sus necesidades, ya sea para una reparación concreta, un refuerzo, o piezas en serie.

Rotular, construir, ensamblar y fabricar elementos metálicos, estructuras o calderería se convierte en una tarea fácil, rápida, precisa, eficaz y sobre todo a un coste muy reducido.

Se adapta a cualquier sector de fabricación. Maquinaria agrícola o de obra civil, estructuras metálicas, instalaciones fabriles, de componentes de acero o inoxidable o aluminio. Mobiliario metálico en general, carpintería metálica, diseño y Art Metal.





Calderería



Conductos



Cerrajería





Art metal



XMmatic CNC B3015 (Básica)

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS estándar

- ***AREA DE CORTE UTIL:*** ***3000 x 1500 x 200 mm***
- ***VELOCIDAD MOVIMIENTOS RÁPIDOS 12.000mm/m***
- ***VELOCIDAD DE CORTE : hasta 7.000mm/m***
- ***CONTROL NUMERICO: Mach3***
- ***MOTORIZACION PAP HIGH TORQUE***
- ***GUIADO DE EJES:***
    - ***EJE X : guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Tracción por piñón y cremallera.***
    - ***EJE Y: guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas Tracción por piñón y cremallera. Un eje motriz transversal.***
    - ***EJE Z: Guías lineales de precisión Hiwin con patín de recirculación de bolas. Traccionado mediante Husillo roscado.***
- ***FINAL DE CARRERA EN LOS TRES EJES para evitar colisiones.***
- ***PRECISION DE POSICIONAMIENTO: 0,3mm***
- ***PRECISIÓN DE CORTE: 0.5mm menor que la desviación del arco eléctrico del plasma.***
- ***CONTROL DE ALTURA MANUAL, (Opcional THC control automático de Altura)***





- ***SOFTWARE: Funcionamiento bajo entorno Windows. El Software de mecanizado puede ser cualquiera que genere código G y que incorpore un Postprocesasdor para Mach3.***
- ***SOFTWARE INCLUIDO: SheetCam (para mecanizado), Windows XP/7/8 y Mach3.***
- ***CONTROL POR PANTALLA TÁCTIL DE 15" + Control por botonera en pupitre y Joystick..***

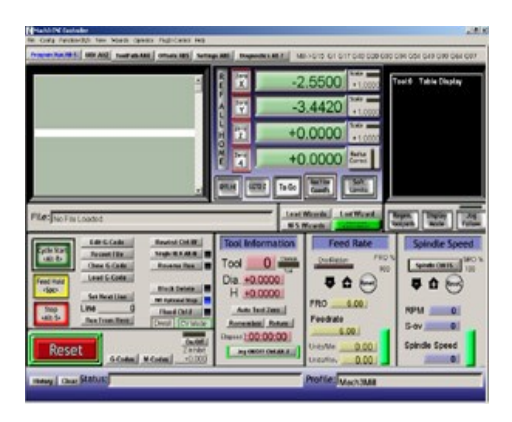
RECOGIDA DE POLVO DE CORTE, CHISPAS



Los residuos generados por el corte por plasma se recogen en una bandeja de agua situada bajo la parrilla de corte. Eliminando el polvo, virutas, recortes y chispas, reduciendo los riesgos en el entorno del puesto de trabajo.

La recogida de Humos se realiza mediante extractores industriales de humo, aportados por el usuario. La instalación del extractor industrial es opcional y no se incluye en el precio de la mesa. Nuestra recomendación es la de instalar un sistema de apoyo en el entorno de la mesa en cumplimiento de la legislación sobre prevención de riesgos laborales.

CONTROL NUMÉRICO



La mesa se entrega con los ajustes y configuración más óptima comandada por Mach3, un sistema de control numérico potente, muy popular y altamente conocido en el mundo del CNC. Mach3 dispone de un soporte técnico y actualizaciones que proporcionan un control de calidad y permanentemente al día.

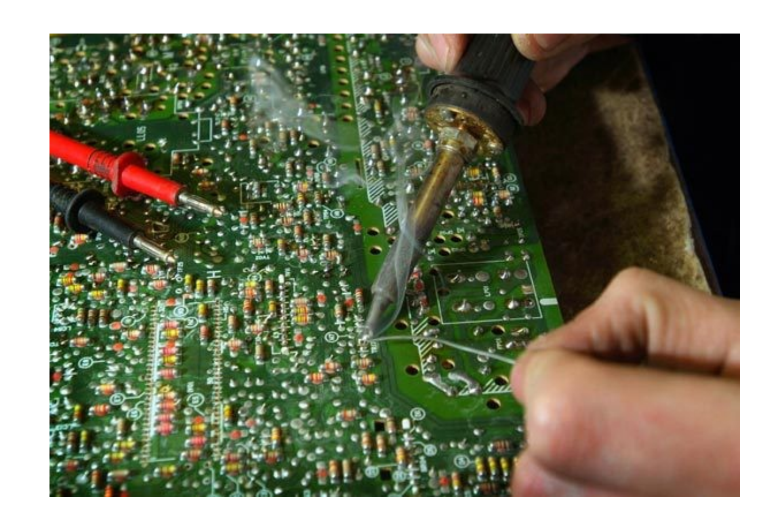
Mach 3 es compatible con la mayoría de los programas de mecanizado del mercado. Prácticamente todo el software de mecanizado existente actualmente contiene un post procesador adaptado a los controles de Mach3, lo que permite una enorme versatilidad y que el usuario pueda probar y elegir el Software que más se ajuste a sus necesidades y preferencias.

XMmatic CNC B3015 se entrega con Mach3 Instalado y configurado para la mesa en cuestión y un programa de muy sencillo manejo para mecanizado, SHEETCAM, el cual permite la importación de dibujos en formato DXF, el más utilizado en el mundo. Este formato se exporta desde Autocad, Corel, SolidWorks, etc . . . .

Mach3 además nos proporciona información sobre el trabajo realizado, mediante contadores de tiempo de uso de la máquina, desplazamientos realizados, velocidades, etc. . . Permite modificar y realizar trabajos a escala de manera sencilla, paradas y reinicio en mitad de un proceso, incrementar o reducir la velocidad sobre la marcha, introducción manual de órdenes, y muchas otras funciones de gran utilidad para el operador de la mesa.

SERVICIO TÉCNICO

Para cualquier reparación, ampliación, adaptación o acoplamiento de accesorios que la máquina pueda necesitar, nuestro servicio técnico queda a plena disposición del cliente. Le atenderemos con la mayor eficacia posible y siempre contemplando sus necesidades de producción para obtener su máxima satisfacción, eludiendo en la medida de lo posible tiempos de parada de la máquina.

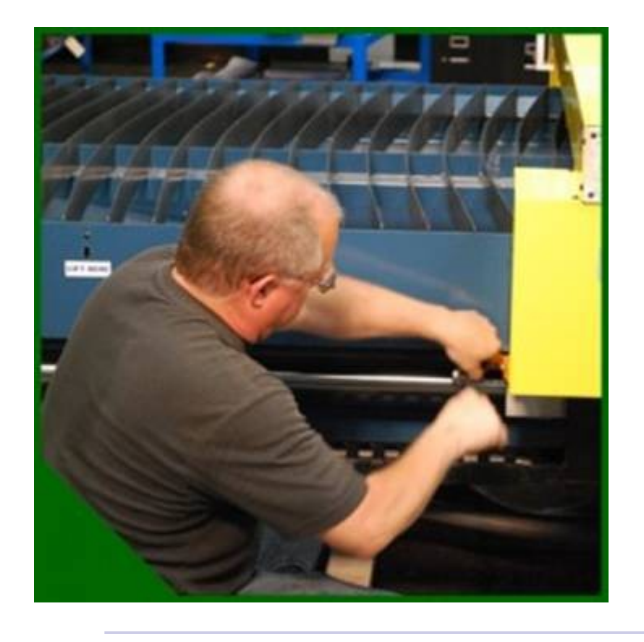


MANTENIMIENTO

"!Prevenir es curar¡"

Todos nuestros productos esta diseñados para proporcionar muchos años de servicio, sin embargo, para una rentabilidad a largo plazo, es aconsejable un mantenimiento adecuado.

Con el fin de evitar paros imprevistos, podemos ofrecerle un programa de mantenimiento preventivo **"a su medida",** por medio del cual se consigue el mejor funcionamiento de la maquina, consiguiendo una producción continua y mejores resultados en:



- Tiempos de servicio controlables y disminución de tiempos muertos.
- Ajustes óptimos para obtener la mejor calidad de producción posible.
- Mayor duración y vida útil de su equipo.
- Menor coste de reparaciones a largo plazo.

El servicio de mantenimiento preventivo, está basado en revisiones periódicas y puede ser por medio de contrato o bien puntual, según tipo de producto o necesidad del cliente.

Con este servicio garantizamos la vida útil de la maquina y sus componentes.

EQUIPO DE CORTE

Hypertherm
Cut with confidence™



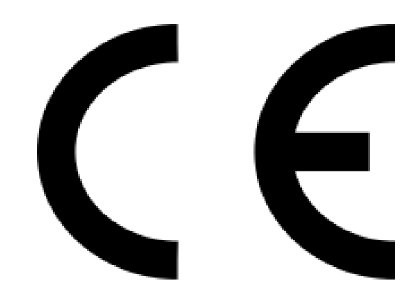
Si el usuario dispone de un cortador de plasma, lo adaptamos a la mesa durante el proceso de instalación. Si lo desea podemos recomendar e instalar un equipo nuevo que cumpla con los requisitos y necesidades del cliente.

A nuestras mesas de corte CNC se le pueden colocar cualquier cortador de plasma del mercado sin necesidad de realizar modificaciones sustanciales. Cortadores de Plasma desde 45 a 200Amp. En todos los casos el cortador no se suministra con la máquina y es el cliente quien debe aportarlo, aunque nuestros técnicos lo acoplarán y ajustarán su funcionamiento. Así mismo con otros medios auxiliares necesarios para el corte por plasma como compresor de aire, mezcladores de gases o instalaciones y conducción de gases o aire comprimido, agua, instalación eléctrica adecuada, secadores de aire, etc . . . .

MANUALES Y CERTIFICACIONES

La mesa cuenta con las certificaciones CE y cumplimiento de toda la normativa Europea que afecta a máquinas de este tipo. Se entrega Certificado CE en regla y todos los manuales de funcionamiento:

Manual de usuario de la mesa XMmatic CNC B3015.
Manual de usuario de Mach3
Manual de usuario de SHEETCAM
Manuales y ficha técnica de motores y componentes electrónicos.
Copia de seguridad Fichero XML conteniendo los ajustes y configuración específicos.
Esquema eléctrico y conexionado de cableado.



GARANTIA

La calidad y estabilidad de los materiales empleados y la mano de obra queda garantizada por un periodo de 12 meses o 2000 horas de funcionamiento desde la entrega y puesta en marcha de la mesa.

Los componentes de otros fabricantes ensamblados están garantizados por su fabricante, y en según qué casos, la garantía queda sujeta a la intervención directa de éste.

No asumimos ninguna responsabilidad por deterioro o averías producidas por un uso incorrecto, insuficiente mantenimiento y daños producidos a la fuerza.

No obstante, todas las intervenciones, que no cubiertas por la garantía, fuesen requeridas dentro de los primeros seis meses desde la instalación, no conllevarán coste de mano de obra. sí deberá ser asumido por el cliente los gastos de desplazamientos y manutención del personal técnico así como piezas y repuestos que deban ser sustituidos.

PRECIO Y FORMA DE PAGO

El precio estándar de la mesa es de: consultar

INCLUYE:

- Bancada con bandeja de agua y parrilla de corte.
- Brazos de guiado y pórtico de los tres ejes X, Y, Z.
- Puesto de control : Atril integrado en la estructura.
- Caja con cuadro eléctrico y componentes electrónicos
- Cables de conexión de PC y alimentación eléctrica.
- PC con pantalla Táctil de 15” y botonera para control de los ejes y programa.
- Software instalado: Windows 7, Mach3, Sheetcam
- Instalación, puesta en marcha y adiestramiento.

NO INCLUYE:

- Cortador de Plasma y antorcha automática.
- Grupo de aire comprimido o gases.
- Transporte de máquina y repuestos.
- Desplazamientos fuera de la península Ibérica.
- Aquello no especificado en punto anterior.

FORMA DE PAGO:
50% a la formalización del pedido.
25% antes de la expedición por transporte.
25% Inmediatamente después de su Instalación y puesta en marcha.
Mediante transferencia bancaria.



José Miguel Balbás Echevarría
DIRECTOR.
Tfno.: +34 669331529 // +34 973257431
e-mail: info@xmmatic.es
web site: http://www.xmmatic.es



Burgos Importaciones y Exportaciones S.L
Polígono Industrial Camí dels Frares Calle J Nave 9 Lleida 25191 España
Tfno.:+34973257431 // +34669331529 e-mail: xmmatic@xmmatic.es